

## Peran EPW Powłoka uszczelniająca

### Charakterystyka

Peran EPW Powłoka malarska/Powłoka uszczelniająca to dwuskładnikowa, wodorocieńczalna, posadzkowa farba epoksydowa, bezbarwna lub pigmentowana, w wersji matowej lub z połyskiem. Grubość związanej powłoki powinna wynosić 150-250 µm. Standardowa powłoka to dwie warstwy po ok. 175 µm każda.

### Zastosowanie

Peran EPW jest prostą w nanoszeniu i wytrzymałą na ścieranie farbą posadzkową, stosowaną do zabezpieczania lekko i średnio obciążonych posadzek betonowych w suchych pomieszczeniach produkcyjnych, magazynach, pomieszczeniach technicznych, ciągach komunikacyjnych itp.

### Zalety:

- System wytrzymały na obciążenia, niepyłący, łatwy do czyszczenia
- Doskonała alternatywa jako wykończenie na gładkim podłożu betonowym
- Szybkie wykonanie
- Dobra odporność chemiczna, wodoszczelność
- Wysoka zawartość substancji stałych
- Zatwierdzony pod względem ogniotrwałości



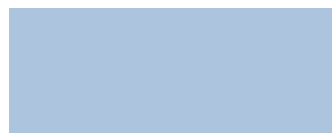
### Gama standardowych kolorów

Biały 7710

Kremowy 7700



Smaragdowo zielony 740



Błękitny 452



Piaskowo żółty 340



Beżowy 326



Gołęb szary 250



Szary 222



Szaro beżowy 217

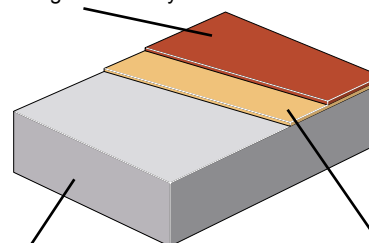


Ceglasty 640

	Ognioodporność	Wodoszczelność	Antypoślizgowość	Łatwość w sprzątamiu/ Higiena	Odporność na uderzenia	Odporność na ścieranie	Odporność termiczna	Dostosowanie ESD	Odporność chemiczna	Ruch ciężkich pojazdów	Odporność na rysowanie
EPW	5	0	1	4	1	1	1	0	3	1	2

### Konstrukcja systemu

Pierwsza warstwa  
EPW Pigmentowany



Podłoże betonowe  
Wstępne przygotowanie

D druga warstwa  
EPW Pigmentowany

Kolory przedstawione powyżej mogą nieznacznie odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek w rzeczywistych kolorach lub zamówienia specjalnego koloru prosimy o skontaktowanie się z Działem Obsługi Klienta

## Instrukcja użytkowania

**Nowe posadzki betonowe:** Usunąć warstwę mleczka cementowego, np. szlifierką z tarczą diamentową.

**Stare posadzki betonowe, posadzki ze zniszczoną lub słabo przylegającą farbą:** W razie potrzeby powierzchnię należy dokładnie umyć oraz szlifować tarczą diamentową aż do uzyskania czystej powierzchni betonowej.

## Stare powłoki/powłoki malarskie epoksydowe lub akrylowe o dobrej przyczepności do podłoża:

Powierzchnię należy umyć, przeszlifować np. tarczą diamentową i dokładnie odkurzyć.

**Prosimy pamiętać o tym, że:** Jakość podłoża betonowego powinna odpowiadać obowiązującej klasie tolerancji oraz wymogom stawianym pomieszczeniu z uwagi na prowadzoną w nim działalność. W przypadku zanieczyszczenia podłoża betonowego np. substancjami olejowymi lub innymi środkami, w celu uzyskania fachowej porady, należy skontaktować się z dostawcą. Jeżeli podłoże betonowe posadowione jest na gruncie, należy zawsze wykonać pomiary wilgotności podłoża. Prawidłowo wykonany drenaż oraz/lub izolacja przeciwwilgociowa zabezpieczają przed przenikaniem wilgoci w reakcji kapilarnej lub jako ciśnienia pary wodnej.

- W razie potrzeby szpachlowanie należy wykonywać przy zastosowaniu zaprawy epoksydowej Peran z odpowiednim wypełniaczem lub specjalnej, mineralnej szpachłówki Peran. Należy sprawdzić prawidłowość wykonania spadków podłoża.
- Maksymalna, dopuszczalna wilgotność względna podłoża wynosi 97%.

## Czyszczenie i renowacja

Powierzchnię można zamiatać, odkurzać, przecierać na mokro lub sprzątać przy użyciu maszyny czyszczącej wyposażonej w miękką tarczę szczotkową. Można stosować środki czyszczące o wartości pH od 4 do 11. Należy zachować ostrożność przy stosowaniu silnych środków chemicznych do usuwania plam. Zabronione jest stosowanie silnych rozpuszczalników, rozcieńczalników np. acetonu. Renowację uszkodzonych fragmentów powierzchni posadzki powinien przeprowadzić Autoryzowany Wykonawca systemów Peran.

## Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska.

Bezspoinowość i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania higieniczne i ochrony środowiska. Powłoka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania środków chemicznych. Dzięki dużej przyczepności do podłoża i odporności na ścieranie powłoka jest trwała i nie wymaga wielu napraw ani zabiegów renowacyjnych.

W przypadku konieczności renowacji istniejąca powierzchnia powłoki, po uprzednim przygotowaniu, stanowi doskonałe podłoże dla nowych systemów i powłok renowacyjnych Peran.

## Dane techniczne

Temperatura eksploatacji (po całkowitym utwardzeniu) od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$ .

### Peran EPW Bezbarwny

Następną warstwę można nakładać po upływie 6 godzin w temperaturze  $18^{\circ}\text{C}$ .

Ruch pieszy po 12 godzinach wiązania w temperaturze  $18^{\circ}\text{C}$ .  
Produkt ulega całkowitemu utwardzeniu po upływie 5-7 dni.

### Peran EPW Pigmentowany

Następną warstwę można nakładać po upływie 12 godzin w temperaturze  $18^{\circ}\text{C}$ .

Ruch pieszy po 12 godzinach wiązania w temperaturze  $18^{\circ}\text{C}$ .  
Produkt ulega całkowitemu utwardzeniu po upływie 5-7 dni.

## Objętościowa zawartość substancji stałych

Peran EPW Bezbarwny z połyskiem	ok. 44%
Peran EPW Pigmentowany z połyskiem	ok. 60%
Peran EPW Pigmentowany matowy	ok. 65%
Produkty wchodzące w skład systemu	
Peran EPW Bezbarwny lub	
Peran EPW Pigmentowany	