

Peran ESD SL

Charakterystyka

Peran ESD SL to antyelektrostatyczna posadzka typu wylewanego, o gładkiej, jednokolorowej powierzchni z połyskiem. Grubość całkowita ok. 2,5 mm.

Zastosowanie

Peran ESD SL znajduje zastosowanie w pomieszczeniach o intensywnym ruchu i dużych obciążeniach, gdzie zarazem wymagane są własności antyelektrostatyczne, np. w pomieszczeniach montażu lub obsługi czułych urządzeń elektronicznych. Stosowany jest również w pomieszczeniach, gdzie wymagane jest utrzymanie najwyższych standardów czystości. Spełnia wymagania dla posadzek w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem, np. w magazynach gazu lub rozpuszczalników, a także tam, gdzie istnieje ryzyko zapłonu lub wybuchu materiałów pylistych. Posadzka Peran ESD SL jest łatwa do czyszczenia, wytrzymała na duże obciążenia (ruch wózków); charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie.

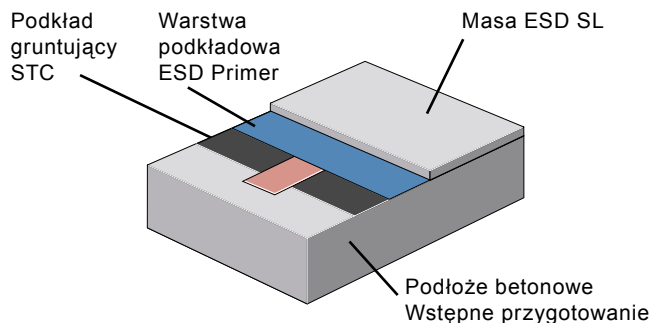
Zalety:

- System zatwierdzony zgodnie z normą EN 100015-1 oraz wymaganiami Ericsson 1528-119.
- Spełnia wymagania PN-E-05204.
- Wysoka odporność na ścieranie, równa i gładka powierzchnia dla ruchu kołowego
- Odporny na obciążenia i ruch ciężkich pojazdów.
- Duża odporność na środki chemiczne, powierzchnia łatwa do utrzymania czystości, niepyląca, o wysokim standardzie higieny.
- Zatwierdzony pod względem ogniotrwałości.

Przewodnik po systemach

	Ognioodporność	Wodoszczelność	Antypoślizgowość	Łatwość w sprzątaniu/ Higiena	Odporność na uderzenia	Odporność na ścieranie	Obciążenie termiczne	Dostosowanie ESD	Odporność chemiczna	Ruch ciężkich pojazdów	Odporność na rysowanie
ESD SL	5	5	1	5	5	4	3	5	3	5	3

Konstrukcja systemu



Gama standardowych kolorów



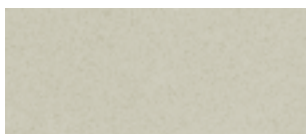
Ceglasty 640



Piaskowo żółty 340



Smaragdowo zielony 740



Szaro beżowy 217



Gołębio niebieski



Szary 222

Kolory przedstawione powyżej mogą nieznacznie odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek w rzeczywistych kolorach lub zamówienia specjalnego koloru prosimy o skontaktowanie się z Działem Obsługi Klienta

Instrukcja użytkowania

Nowe posadzki betonowe: Usunąć warstwę mleczka cementowego poprzez bezpyłowe śrutowanie, frezowanie lub szlifowanie tarczą diamentową.

Stare posadzki betonowe, posadzki ze zniszczoną lub słabo przylegającą farbą: W razie potrzeby powierzchnię należy dokładnie umyć, szlifować tarczą diamentową, śrutować lub frezować aż do uzyskania czystej powierzchni betonowej.

Stare powłoki/powłoki malarskie epoksydowe lub akrylowe o dobrej przyczepności do podłoża: Powierzchnię należy umyć, przeszlifować np. tarczą diamentową i dokładnie odkurzyć.

- Prosimy pamiętać o tym, że:** Jakość podłoża betonowego powinna odpowiadać obowiązującej klasie tolerancji oraz wymogom stawianym pomieszczeniu z uwagi na prowadzoną w nim działalność. W przypadku zanieczyszczenia podłoża betonowego np. substancjami olejowymi lub innymi środkami, w celu uzyskania fachowej porady, należy skontaktować się z dostawcą. Jeżeli podłoże betonowe posadowione jest na gruncie, należy zawsze wykonać pomiary wilgotności podłoża. Prawidłowo wykonany drenaż oraz/lub izolacja przeciwwilgociowa zabezpieczają przed przenikaniem wilgoci w reakcji kapilarnej lub jako ciśnienia pary wodnej.
- W razie potrzeby szpachlowanie należy wykonywać przy zastosowaniu zaprawy epoksydowej Peran z odpowiednim wypełniaczem lub specjalnej, mineralnej szpachlówki Peran. Należy sprawdzić prawidłowość wykonania spadków podłoża.
 - Maksymalna, dopuszczalna wilgotność względna podłoża wynosi 97%.
 - W miejscach, gdzie zainstalowane są kratki ściekowe i kanały odwadniające oraz w miejscach przylegania do innych powierzchni, zagłębień i podwyższeń należy zastosować rozwiązania podane na załączonych rysunkach szczegółowych.
 - Posadzki podzielone są na różne klasy w zależności od wymagań dotyczących zdolności przewodzenia:

	Przewodzące	Półprzewodzące = rozpraszające	Antystatyczne	Izolujące
Zakres pomiarów	$\leq 10^6 \Omega$	$10^6 - 10^{10} \Omega$	$10^{10} - 10^{12} \Omega$	$> 10^{12} \Omega$
Peran ESD SL	X	X	X	

Objaśnienie: 106 Ω =1M Ω , 109 Ω =1G Ω , 103=1K Ω

Uwaga! Bardzo ważnym elementem decydującym o jakości posadzki i jej parametrach w zakresie oporności jest równość podłoża. Nierówne podłoże wpływa ujemnie na zdolność przewodzenia posadzki.

Czyszczenie i renowacja

Powierzchnię można zamiatać, odkurzać, przecierać na mokro lub sprzątać przy użyciu maszyny czyszczącej wyposażonej w miękkie kraczki czyszczące tzw. pady. Można stosować środki czyszczące o wartości pH od 4 do 11. Nie wolno stosować środków zawierających wosk i zostawiających film ochronny. Należy zachować ostrożność przy stosowaniu silnych środków chemicznych do usuwania plam. Zabronione jest stosowanie silnych rozpuszczalników, rozcieńczalników np. acetonu. Renowację uszkodzonych fragmentów powierzchni posadzki powinien przeprowadzić Autoryzowany Wykonawca systemów Peran.

Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska.

Bezspoinowość, szczelność i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania higieniczne i ochrony środowiska. Posadzka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania środków chemicznych. Dzięki dużej przyczepności do podłoża i odporności na ścieranie posadzka jest trwała, odporna na ruch kołowy, i nie wymaga wielu napraw ani zabiegów renowacyjnych.

W przypadku konieczności renowacji istniejąca powierzchnia posadzki, po uprzednim przygotowaniu, stanowi doskonałe podłoże dla nowych systemów i powłok renowacyjnych Peran.

Właściwość	Metoda testowania
Odporność na ścieranie	„Rolling wheel” test, SS 923508
Przyczepność	EN 1542
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190
Odporność na uderzenie	ISO 6272
Zabezpieczenie przeciwpoślizgowe	Pendulum - próbnik właściwości przeciwpoślizgowych BS 6677
Moduł elastyczności	ISO 178
Nasiąkliwość	EN ISO 7783-1
Odporność chemiczna	Skala 5-stopniowa
Klasyfikacja ogniowa	SS 024825 (NT Fire 007), PN-B-02874:1996

Rezultaty testów można otrzymać w Dziale Obsługi Klienta.

Produkty wchodzące w skład systemu

Peran STC jako podkład gruntujący
Taśma miedziana
Peran ESD Primer
Peran ESD SL